



ÁCIDOS HÚMICOS DE ENMIENDA ORGÁNICA Suspensión Concentrada (SC)

Nº de inscripción de la enmienda orgánica en el Registro de productos fertilizantes: F0004616/2031

Distribuidor:

SIPCAM IBERIA, S.L.

Prof. Beltrán Báguena, 5

46009 VALENCIA

Tel.: 963 483 500

sipcamiberia.es

Fabricante:

SIPCAM INAGRA, S.A.

Prof. Beltrán Báguena, 5

46009 VALENCIA

® Marca registrada por Sofbey, S.A.



Masa Neta:

kg

Contenido:

litros

Lote: Ver envase

**ANTES DE ABRIR EL ENVASE, LEER DETENIDAMENTE LA ETIQUETA
AGÍTESE ANTES DE USAR**

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No comer, beber ni fumar durante su utilización.

Contiene 1,2-bencisotiazol-3-(2H)-ona. Puede provocar una reacción alérgica.

CONTENIDO DECLARADO:

Extracto húmico total 25 % (p/p)

Ácidos húmicos..... 20,5 % (p/p)

Ácidos fúlvicos..... 4,5 % (p/p)

Ph 100% = 4,0

Extractos húmicos procedentes de Leonardita 100% de extracción minera.

Clase A – “Contenido en metales pesados inferior a los límites autorizados para esta clasificación”.

**EN CASO DE ACCIDENTE O MALESTAR, ACUDA INMEDIATAMENTE AL MÉDICO O LLAME AL
INSTITUTO NACIONAL**

DE TOXICOLOGÍA. Teléfono: 915 620 420. En ambos casos tenga a mano el envase o la etiqueta

UFI: 6DNH-X0F7-VN55-97FC

GESTIÓN DE ENVASES:

Enjuague enérgicamente tres veces cada envase que utilice, vertiendo el agua de lavado al depósito del pulverizador. Entregar los envases vacíos o residuos de envases bien en los puntos de recogida establecidos por los sistemas colectivos de responsabilidad ampliada (SIG) o directamente en el punto de venta donde se hubieran adquirido si dichos envases se han puesto en el mercado a través de un sistema de depósito, devolución y retorno.

**CARACTERÍSTICAS**

BLACKJAK® es un producto innovador **100% natural** con un alto contenido en extracto húmico (ácidos húmicos, fúlvicos, úlmicos, humina y nutrientes naturales), de enmienda orgánica procedente de leonardita de alta eficiencia; resultado de un proceso de obtención tecnológicamente desarrollado que le confiere un pH ácido y unas características únicas que garantizan una rápida asimilación de **BLACKJAK®** al aplicarlo en diversos cultivos.

BLACKJAK® debido a su pH ácido:

- ✓ Permite muy buenas mezclas, por su alta compatibilidad con la mayoría de fitosanitarios y fertilizantes.
- ✓ Ayuda a las raíces a absorber más fácil, rápida y abundantemente mayor cantidad de micronutrientes importantes (Fe, Mn, etc.).
- ✓ Estimula el desarrollo radicular y vegetativo.

BLACKJAK® aplicado al suelo contribuye a mejorar la estructura del suelo, reducir la salinidad, desbloquear la absorción de nutrientes, favorecer la actividad microbiana y aumentar la capacidad de intercambio catiónico de macro y micro nutrientes. También actúa como **agente quelante natural** para los elementos (macro y micro) con lo que promueve la absorción de nutrientes y posterior traslocación de los mismos en la planta.

BLACKJAK® disminuye el pH de los caldos de pulverización (con fitosanitarios y/o fertilizantes foliares) cuando el tanque tiene un pH alcalino. Como resultado, se acidifica el caldo con una mayor y más rápida absorción de los nutrientes y la consiguiente mejora de su efecto.

Por su innovador proceso de obtención, **BLACKJAK®** conserva todos los componentes presentes de forma natural en la leonardita: humina y ácidos úlmicos, compuestos que estimulan y aumentan el crecimiento radicular, vegetativo y desarrollo general de la planta y que no están presentes en los productos tradicionales de ácidos húmicos del mercado, y nutrientes naturales propios de la leonardita, sin que sea necesaria su adición al producto, como ocurre en los ácidos húmicos obtenidos del modo convencional.

BLACKJAK® conjuga una **alta eficacia** debido a sus bajas dosis junto con una gran comodidad de uso gracias a su buena y rápida solubilidad en agua.

ALMACENAMIENTO

El producto permanece estable en condiciones normales de humedad, temperatura y aireación en su envase original cerrado, durante al menos 2 años. No almacenar por debajo de 0°C ni por encima de 40°C.

CONSEJOS E INCOMPATIBILIDADES

Debido a su pH y composición **BLACKJAK®** puede mezclarse con la mayoría de abonos y fitosanitarios. En cualquier caso se recomienda realizar siempre una prueba previa de compatibilidad.

DOSIS Y MODO DE EMPLEO

CULTIVO	DOSIS	MODO DE APLICACIÓN
HORTÍCOLAS (tomate, berenjena, pimiento, judía, melón, sandía, pepino, calabacín, coles, lechuga, etc.)	<i>Fertirrigación:</i> Después de trasplante: 5 – 10 l/ha Durante todo el ciclo de cultivo: 4-6 l/ha por aplicación	Aplicaciones periódicas durante todo el ciclo. Se potencian los efectos de abonos y correctores
FRESA, FRESÓN, FRAMBUESA, ARÁNDANO	<i>Fertirrigación:</i> 2-3 l/ha	6 aplicaciones periódicas distanciadas 2 semanas a lo largo del ciclo de cultivo
CÍTRICOS, FRUTALES, UVA DE MESA, VID, OLIVO, PLATANERA, etc.	25 ml BLACKJAK® junto con 10 litros de agua por árbol	Al inicio del crecimiento vegetativo
	<i>Fertirrigación:</i> 2-4 l/ha y aplicación	De 3 a 4 aplicaciones durante el ciclo del cultivo, aprovechando las aplicaciones de abonos y correctores (quelatos)
PATATA, CEBOLLA, ZANAHORIA, PUERRO, APIO, etc.	En bandas a 2-4 l/ha	Después de la preparación del suelo y/o posterior siembra
	<i>Foliar:</i> 1-2 l/ha y aplicación	1ª Aplicación: a los 20-25 cm de altura 2ª Aplicación: repetir la misma dosis 15-20 días después
MAÍZ, MAÍZ DULCE, ALGODÓN, CEREALES, TABACO, GIRASOL, etc.	En bandas a 2-4 l/ha	Después de la preparación del suelo y/o posterior siembra
	<i>En riego por goteo</i> , emplear a la dosis de 2,5 l/ha	Realizar 5-6 aplicaciones por campaña
	<i>Foliar:</i> 1-2 l/ha y aplicación	1ª Aplicación: a los 20-25 cm de altura 2ª Aplicación: repetir la misma dosis 15-20 días después
REMOLACHA	En bandas a 2-4 l/ha	Después de la preparación del suelo y/o posterior siembra
	<i>Foliar:</i> 2 l/ha y aplicación	1ª Aplicación: 10-12 semanas después de la siembra 2ª Aplicación: Repetir la misma dosis 2 semanas después
OTRAS APLICACIONES	DOSIS	MODO DE APLICACIÓN
APLICACIÓN FOLIAR	100-150 ml / 100 l de agua	Llenar el tanque de aplicación por la mitad. Añadir primero BLACKJAK® a la dosis recomendada y posteriormente los fertilizantes foliares y/o fitosanitarios. Agitar y aplicar
TRATAMIENTO DE SEMILLAS	150 ml de BLACKJAK® por cada 100 kg de semilla (diluido en 500-1500 ml de agua según las diferentes características de la semilla del cultivo)	En tratamiento mediante sumersión: 24 horas antes de la siembra sumergir/empapar las semillas en una solución BLACKJAK® a la dosis recomendada para promover una emergencia más rápida
	En caso de sumergir las semillas (arroz o patata): sumergir en una dilución de 0,25% de BLACKJAK® (250 ml por cada 100 l de agua)	
COMBINADO CON CORRECTORES	10-25 ml/árbol (5-10 ml en plántones) junto con correctores de Fe	Potencia una mayor y más rápida absorción de los macro y micro elementos

ADVERTENCIA

Las recomendaciones e información que facilitamos son fruto de amplios y rigurosos estudios y ensayos. Sin embargo, en la utilización pueden intervenir numerosos factores que escapan a nuestro control (preparación de mezclas, aplicación, climatología, etc.). La compañía garantiza la composición, formulación y contenido. El usuario será responsable de los daños causados (falta de eficacia, toxicidad en general, residuos, etc.) por inobservancia total o parcial de las instrucciones de la etiqueta.